Załącznik nr 4.2

SPECYFIKACJA TECHNICZNA/FORMULARZ CENOWY

Część nr 2 pn. „ Dostawa wyposażenia do pracowni napraw części samochodowych wraz z indywidualnym zestawem narzędzi”

L.p.	Nazwa	j.m.	ilość	Cechy	Cena jednostkowa brutto	Wartość brutto (4x6)
1	2	3	4	5	6	7
1	wózek narzędziowy bez wyposażenia	szt.	12	min. 5 szuflad; zamykany; prowadnice na łożyskach kulkowych; na kółkach wym. wys.-ok 800,długość ok..700, szer. ok. 350; stalowy		
2	stół warsztatowy	szt.	12	podstawa-kształtownik stalowy; malowany proszkowo czerwony; blat-sklejka min.36 mm; lakierowany; wymiary H=790-820;szer.700; długość 1160-1170		
3	imadło ślusarskie	szt.	12	równoległe; korpus żeliwny; szczęki-hartowane, moletowane, szlifowane, min 135 mm		
4	prasa ręczna	szt.	1	siła nacisku 2 T; korpus żeliwny; płyta 4 wybrania; śred. 170 mm		
5	wiertarka stołowa	szt.	2	korpus odlewany; śred. Wiertła max 16 mm; gł. Wiercenia 90 mm stół roboczy min. 220x280 mm; stożek 2;obroty 400-3000/min; osłona uchwytu; oświetlenie stanowiskowe		
6	piła do cięcia metalu	szt.	2	max śred. Cięcia 150 mm; przenośna skrętne ramię 0-45^0;moc min. 550W;nap. 230V;wyposażona w imadło; prędkość taśmy min. 50m/min; waga do 45 kg; rozmiar taśmy 1470x13x0,65 mm		
7	szlifierka narzędziowa	szt.	1	moc min 550W;prędkość min 2850 obr/min; śred. Tarczy 205 mm; zasilanie 230V;z osłonami na tarcze i iskrami		
8	szafa narzędziowa stojąca	szt.	2	metalowa; dzielona środkową ścianą;zamykana;6 9półek;4 szuflady; wymiar h=1950-2000 gł.=500-600 szer. 1000		
9	ściągacz	szt.	2	trójramienny; z blokadą;300 mm ;hartowana śruba rozporowa dł. Śruby min 280 mm; długość ramion min 280 mm		

10	płyta pomiarowa	szt.	2	granitowa; klasa wykonania 0;wymiar min. 400x400x100		
11	wiertła komplet	kpl	3	NWKa w kasecie; zakres 1-13 mm; min. 25 szt.; mat. HSS; Profesional		
12	uchwyt wiertarski	szt.	3	PTRu; trójszczękowy; samocentrujący; zakres 3-16 mm; trzpień MK 2 16;samozaciskowy lub na klucz		
13	tuleje redukcyjne 3 szt/kpl	kpl.	3	typ 1735; szlifowane, stożek Morse'a redukcja 2/1;3/2;4/3		
14	szlifierka kątowa	szt.	4	moc min 1400W śred. tarczy min 125;zasilanie 230V;prędkość 2-8 tyś obr/min; osłona		
15	młotek	szt.	12	ślusarski; waga 0,7 kg; trzonek drewniany		
16	młotek	szt.	12	gumowy; twardy		
17	piłka ramkowa	szt.	12	oprawka do brzeszczotów; kabłąk stalowy, L=300;rączka profilowana drewniana lub PCV; naciąg śruba		
18	suwmiarka	szt.	12	MAUb dwustronna; z głębokościomierzem;L=150;dokładność 0,05mm;		
19	promieniomierz	szt.	12	Wzorzec promieni listkowy; wymiar co 05mm;zakres 7,5-15;wewnętrzny i zewnętrzny		
20	przymiar grzebieniowy	szt.	12	Wzorzec zarysu gwintu MWGc;60'/55';metryczny i calowy; listkowy		
21	szczelinomierz	szt.	12	Szczelinomierz MWSb; 0,05-1 mm; zamykany w oprawce; kpl. listków 20 szt.		
22	lutownica	szt.	12	oporowa; transformatorowa; moc min.200W;z podświetleniem; temp. grotu min.400^0.C		
23	nitownica	szt.	12	ręczna; standardowa MR 55;śred. nitów 2,5 3,4,5 mm; korpus stalowy		
24	kątownik	szt.	12	traserski płaski;200x130;wg DIN 875/0;ze stali nierdzewnej; szlifowany		
25	kątomierz	szt.	12	uniwersalny; z lupą; max. Ustawienie 180 stopni; zestali nierdzewnej		
26	przecinak	szt.	12	ślusarski; RDCa; sześciokątny; długość 250		

27	przyrządy traserskie 3 w kpl.	kpl.	12	rysik traserski; sześciokątny z klipsem;150mm.Punktak traserski RDA 100;radełkowany.Cyrkiel traserski z blokadą ustawienia; nóżki z rysikiem;L=200		
28	szczypce do pierścieni-2szt/ kpl.	szt.	12	Siegera;1 do pierścieni osadczych wewnętrzny ;RSKn ze stali narzędziowej; obrabiane cieplnie;L=160;średnice 19-60;rekojęści PCV 2. Siegera;1 do pierścieni osadczych zewnętrzny ;RSKm ze stali narzędziowej; obrabiane cieplnie;L=160;średnice 19-60;rekojęści PCV 2.		
29	klucze imbusowe	kpl.	12	RWPd;9 elementów; rozmiar 3,4,5,6,8,10,12,14,17;ze stali chromowanej; w komplecie		
30	szczypce 2 szt/kpl	kpl.	12	RSEc; 1-180;polerowane;zabezpieczenie 1000V długość 180mm.2- 160;polerowane;zabezpieczenie 1000V długość 160mm		
31	przymiar kreskowy	szt.	12	MLPd min 500 zakres min. 500 mm; klasa pom. 2 przekrój 30x1		
32	imadło maszynowe	szt.	2	szczęki 100 mm; korpus żeliwny; szczęki z rowkami pionowymi i poziomymi; szczęki hartowane; wrzeciono oksydowane		
33	klucze oczkowe	kpl.	12	Oczkowo-płaskie; RWPdV; rozmiar 8-32; w kpl.13 szt.; ze stali CrH		
34	klucze płaskie	kpl.	12	płaskie RWPD; rozmiar 8-32;w kpl.13 szt.; ze stali CrH		
35	pilniki płaski, okragły, trójkątny w kpl.3 szt	kpl.	12	płaski RPSa 200-1;200-2;200-3 okrągły RPSb 200-1;200-2;200-3 trójkątny RPSe 200-1;200-2;200-3. Rękojeści drewniane lub PCV		
36	wkrętaki płaskie/krzyżowe	kpl.	12	1.płaskie rozmiar 3x80,4x100,5,5x125;6,5x150;8,5x170 końcówki magnetyczne; rękojeść PCV 2. krzyżowe rozmiar 37PH 0x60;0x100;1x100;2x150;3x150;4x200.Rękojeści PCV		
37	gwintowniki i narzynki z oprawką	kpl.	12	Komplet M 3,4,5,6,8,10,12; Z pokrętłami; w kasecie; materiał HSS		
38	mikrometr wewnętrzny 2 szt./kpl	kpl.	12	MMWd; zakresy 5-30 mm i 25-50;dokładność 0,01;pow. Pomiarowa docierana; stała siła pomiaru; pow. odczytu matowa		

39	mikkrometr zewnętrzny 3 szt/kpl	kpl.	12	MMZb zakresy 25-50/01;50-75/01;75-100/01 pow. pomiarowa docierana; stała siła pomiaru; pow. odczytu matowa		
40	średnicówka czujnikowa	szt.	12	MDAh zegarowa zakres 35-50 mm w kasecie ;stały punk-stalowy; czujnik pomiarowy min 58 mm		
41	mikrometr do gwintów	szt.	12	MMGe zakres 0-25 dokładność 0,01 końcówki metryczne; pow. Pomiarowa ze stali narzędziowej		
42	głębokościomierz	szt.	12	mikrometryczny; zakres 1-100 mm; dokładność 0,01 mm; z blokadą; wymienne końcówki; pow. pomiarowa matowa		
43	liniał pomiarowy	szt.	12	sztywny;500x25x5;ze stali hartowanej; DIN 866;chromowany;matowy		
44	liniał	szt.	12	krawędziowy;100 mm wg DIN 874/00 ze stali nierdzewnej; z izolacją termiczna; krawędź ścięta szlifowana i docierana		
45	wiertarka ręczna	szt.	12	min 700 W; uchwyt samocentrujący; pokrętło nastawne; obroty lewo/prawo		
46	mikkrometr zewnętrzny	szt.	12	MMZb zakresy 0-25/01; pow. pomiarowa docierana; stała siła pomiaru; pow. odczytu matowa		
47	wiertła		12	NWKa; zakres 1-13mm; mat. HSS 25szt w kasecie; Professional		
48	wycinak ślusarski	szt.	12	sześciokątny; długość 150mm;szerokośc ostrza 4 mm;		
49	wzorzec chropowatości	szt.	12	Do określania chropowatości metodą porównawczą wzrokową;6 metod obróbki; Ra 0,005-12,5;w kasecie		
50	pogłębiacz stożkowy	szt.	12	NWSa 10,4/90' materiał HSS; liczba ostrzy3;chwyt walcowy; długość min.50mm długość część robocza min. 8mm		
51	Wiertła 6 szt/kpl. (fi 13-fi 35)		12	1. NWKc **fi 13**mm;stożek 1;L=190mm l=108mm 2. NKWc fi **14**;stożek 1;L=190mm l=108mm 3. NKWc fi **17**;stożek 2;L=223mm l=125mm 4. NKWc fi **20**;stożek 1;L=238mm l=140mm 5. NKWc fi **30**;stożek 3;L=296mm l=175mm 6. NKWc fi **35**;stożek 3;L=334mm l=185mm; wszystkie DIN 345 kąt wierzchołka 118 stopni; w całości z HSS		

52	uchwyt wiertarski trójszczękowy	szt.	12	PTRu samozaciskowy; zakres 0,05-10mm; z trzpieniem 2		
53	tuleje redukcyjne 3 szt/kpl.	kpl.	3	typ 1735; szlifowane, stożek Morse'a redukcja 2/1;3/2;4/3		
					Razem brutto	

……

podpis i pieczęć osoby uprawnionej
(lub osób uprawnionych)
do reprezentowania Wykonawcy